

---

## NÁVOD K POUŽÍVÁNÍ

---



---

**Spirálové hnětače těsta HLM  
digitální ovládací panel**

---

## OBSAH

<b>1. Charakteristika</b>	<b>2</b>
<b>2. Bezpečnostní opatření</b>	<b>2</b>
<b>3. Specifikace</b>	<b>3</b>
<b>4. Schéma instalace</b>	<b>4</b>
<b>5. Instalace</b>	<b>5</b>
<b>6. Čištění</b>	<b>5</b>
<b>7. Připojení k elektrické síti</b>	<b>5</b>
<b>8. Schéma elektrických součástí a hlavní obvod</b>	<b>6</b>
<b>9. Technické poznámky</b>	<b>6</b>
<b>10. Přemíst'ování míchacího stroje</b>	<b>7</b>
<b>11. Ovládací panel (digitální model)</b>	<b>8-9</b>
<b>12. Programování</b>	<b>10</b>
<b>13. Vyvolání programu</b>	<b>10</b>

## 1. CHARAKTERISTIKA

- Vysoce odolný, spirálový míchací stroj a vana vyrobené z nerezové oceli, konstruované podle sanitárních norem pekárenského průmyslu.
- Okamžité zastavení provozu v případě zvednutí ochranného krytu. Provoz je možný pouze v případě, že se ochranný kryt nachází na svém místě.
- Minimální údržba, motor s vysokým výkonem. Rychlost otáčení lze měnit bez řazení rychlostních stupňů.
- Vysoce účinné, dvourychlostní míchání, kterého se dosahuje míšením jednotlivých složek a přísad, pro získání požadovaných výsledků trvale v průběhu 7-10 minut.
- Přesná časovací ústrojí automaticky regulují dobu míchání.
- Nová dvousměrná technologie míchání; rychlost je synchronizována s vanou se zpětným otáčením, aby se složky a těsto promíchalo hydraulicky směrem dolů. Díky tomu zůstává těchto chladnější a požadovaných výsledků lze dosáhnout účinněji.
- Výkonné spirálové míchání zvyšuje absorpci vody těstem, což zvětšuje objem a zajišťuje jednotnou strukturu.
- Vanu je možné nastavit pro otáčení vpřed nebo vzad.

## 2. BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

**PŘI POUŽÍVÁNÍ TOHOTO STROJE VŽDY ZAJISTĚTE DODRŽENÍ NÁSLEDUJÍCÍCH PODMÍNEK NEBO ČINNOSTÍ. JEJICH NEDODRŽENÍ MŮŽE VÉST K NEHODÁM ČI ÚRAZŮM.**

- **JE-LI STROJ V PROVOZU, PŘESVĚDČTE SE, ŽE RUCI, OBLEČENÍ A PEVNÉ PŘEDMĚTY JSOU VŽDY Z DOSAHU NÁSTAVCŮ VANY A HRDLA.**
- **NEPOUŽÍVEJTE TENTO STROJ PRO ŽÁDNÝ JINÝ ÚČEL NEŽ ZPRACOVÁNÍ POTRAVIN.**
- **STROJ POUZE PŘIPOJTE K ELEKTRICKÉMU NAPĚTÍ, KTERÉ JE UVEDENO NA JEHO VÝROBNÍM ŠTÍTKU.**
- **PŘED PROVÁDĚNÍM JAKÉKOLI ÚDRŽBY STROJ ODPOJTE OD ZDROJE ENERGIE.**
- **NEBLOKUJTE ANI NEODSTRAŇUJTE BEZPEČNOSTNÍ MECHANISMY, KTERÉ JSOU SOUČÁSTÍ STROJE.**
- **NENECHÁVEJTE BĚŽÍCÍ STROJ BEZ DOZORU.**

### 3. SPECIFIKACE

**MOTOR** Třífázový motor. Vana a spirálový míchací stroj jsou poháněny samostatnými motory.

**ELEKTRO**  400V/50HZ, třífázové.

**PŘEVODOVKA** Pohon řemenicí

**ČASOVACÍ ÚSTROJÍ** 2 standardní rozsah 99 min. časovací ústrojí (HL-17010K & HL-17020K JSOU VOLITELNÉ.)

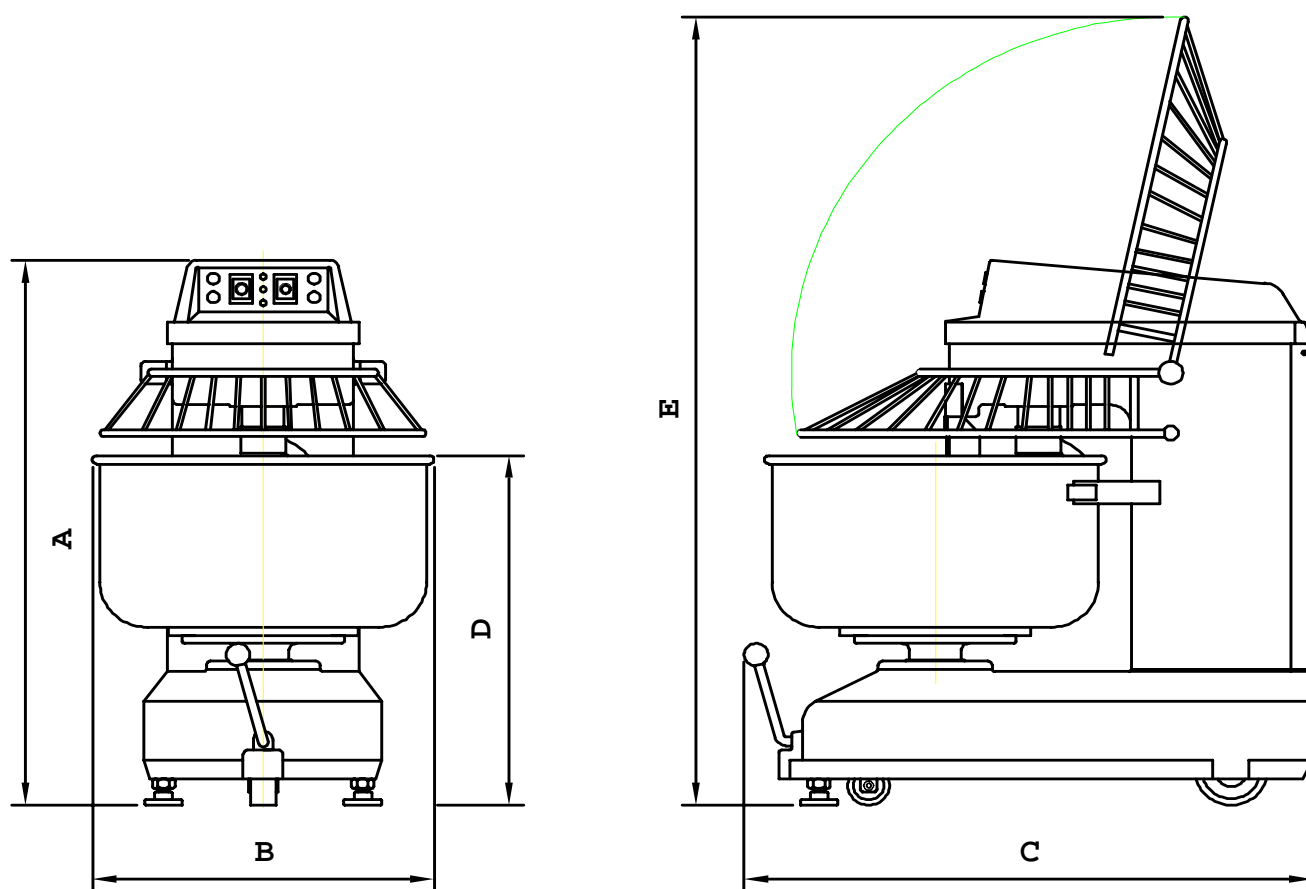
**OCHRANNÝ KRYT** Ochranný kryt vyrobený z nerezové oceli. Dojde-li k otevření krytu, je provoz stroje okamžitě zastaven.

**RYCHLOST** OT/min

Model	Označení (dále jen ..)	50 HZ	
		Nízká	Vysoká
<b>HLM-40</b>	HLM-17010K	118	257
<b>HLM-70</b>	HLM-17020K	118	237
<b>HLM-120</b>	HLM-17045K	101	203
<b>HLM-180</b>	HLM-17075K	101	203

Č. modelu	Mouk a (kg)	Těsto (kg)	Vana (litrů)	Velikost balení (cm)	Čistá hmotnost (kg)	Hrubá hmotnost (kg)	Motor (HP)	
							Míchací stroj	Vana
HLM-17010K	12	20	40	95*60*120	150	200	1,5	1/3
HLM-17020K	25	40	70	100*65*130	180	230	2.5	0.5
HLM-17045K	50	80	120	133*88*152	520	620	5	2
HLM-17075K	75	120	180	165*97*159	880	980	7.5	3

#### 4. ROZMĚRY STROJE (CM)



	A	B	C	D	E
HLM-17010K	99	54	88	57	134
HLM-17020K	105	54	88	67	140
HLM-17045K	120	71	114	81	170
HLM-17075K	146	95	155	98	220

## 5. INSTALACE

Váš míchací stroj SPIRAL MIXER je dodáván plně smontovaný a připravený pro instalaci. Stroj musí být nainstalován na vodorovně vyrovnané podlaze. Měl by být umístěn na místo, které je vhodné jak z hlediska provozu, tak i z hlediska údržby. Bezpečnostní vlastnosti stroje umožňují, aby operátor během provozu stál v těsné blízkosti stroje.

## 6. ČIŠTĚNÍ

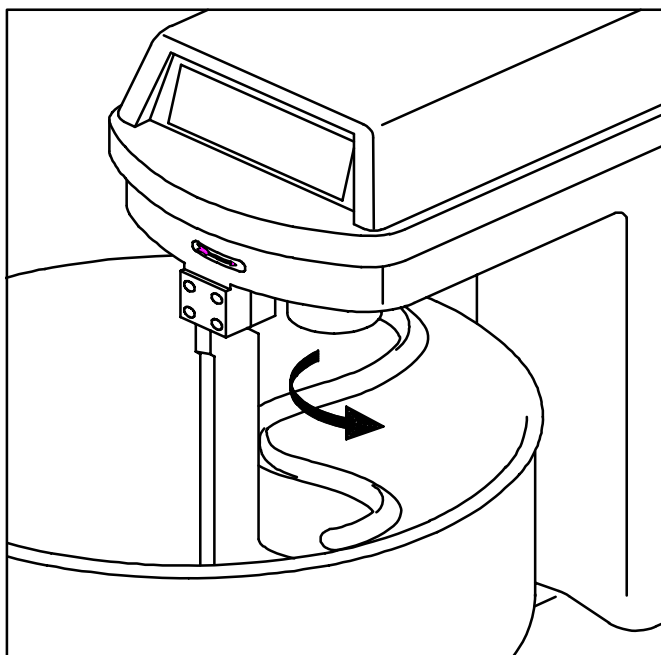
**UPOZORNĚNÍ – PŘED ČIŠTĚNÍM NEBO SERVISNÍMI PRACEMI STROJ ODPOJTE.**

- Každý den po použití omyjte vanu míchacího stroje a míchací ústrojí důkladně horkou vodou a slabým mýdlovým roztokem a vypláchněte je buď za použití slabého sodného nebo octového roztoku. Následně důkladně vytřete čistým vlhkým hadrem.
- provedte úklid prostoru pod strojem.

## 7. PŘIPOJENÍ K ELEKTRICKÉ SÍTI

**UPOZORNĚNÍ:** PŘED PŘIPOJENÍM SVÉHO STROJE K JAKÉMUKOLIV ZDROJI ELEKTRICKÉ ENERGIE SI POZORNĚ PŘEČTĚTE TECHNICKÉ ÚDAJE NA VÝROBNÍM ŠTÍTKU A PŘESVĚDČTE SE, ŽE SOUHLASÍ S VAŠÍ SÍTÍ.

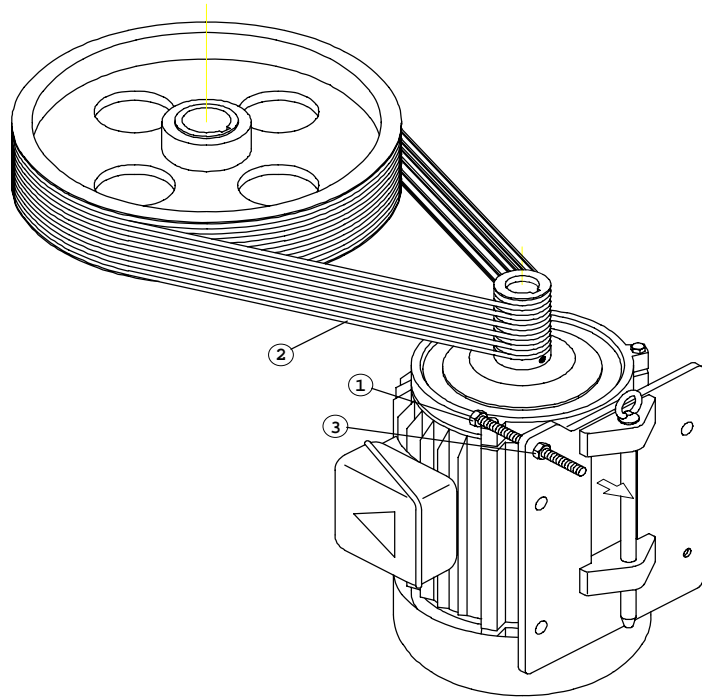
- Připojení k elektrické síti musí provést kvalifikovaný personál v souladu s příslušnými zákony a předpisy.
- Je nutné nainstalovat příslušnou pojistku pro zajištění odpovídající ochrany v případě zkratu.
- Zvláštní pozornost je nutné věnovat správnému elektrickému zapojení, pokud jde o směr otáčení spirálového míchacího ústrojí. Směr otáčení je naznačen šipkou vpředu na míchacím stroji.
- U modelů HLM 40 až 120 kabel připojte do zásuvky 400V/16A, u modelu HLM 180 na zásuvku 400V/32A nebo do hlavního vypínače. Kabel je čtyřkilový 3xfáze + ochranný žlutozelený vodič.



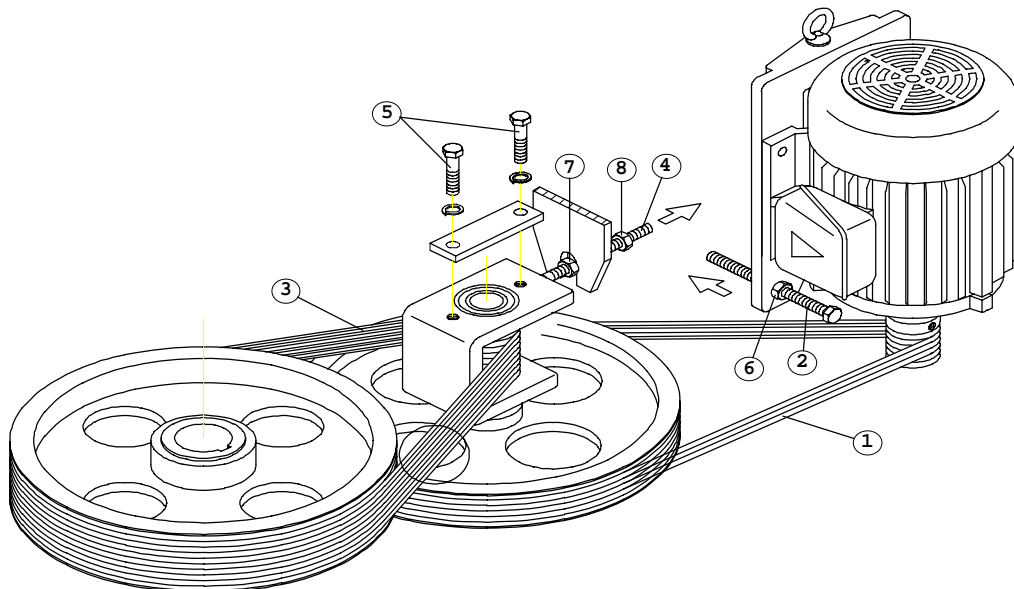
## 9. TECHNICKÉ POZNÁMKY

### HNACÍ ŘEMEN

- Hnací řemen by měl být nainstalován dostatečně napnutý, abyste zabránili jeho nadměrnému průvěsu.
- Hnací řemeny míchacího ústrojí lze nastavit pomocí šroubu č.1 na nosné desce motoru.



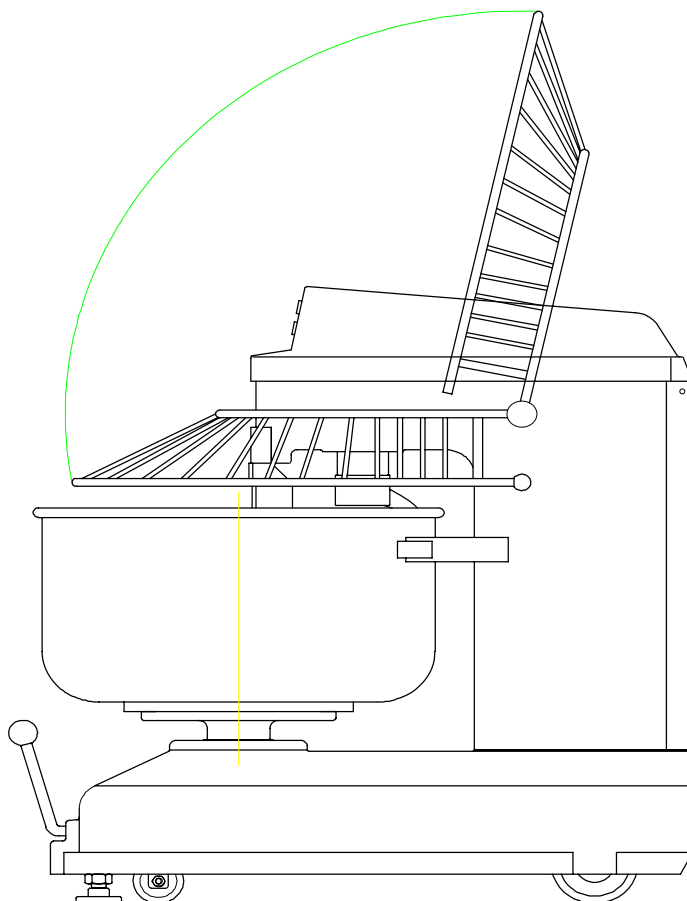
- Hnací řemeny vany lze nastavit pomocí šroubové matice č. 7 a 8.



- Hnací řemeny pro hnací motor vany lze nastavit pomocí šroubu č. 2 na spodní nosné desce motoru.

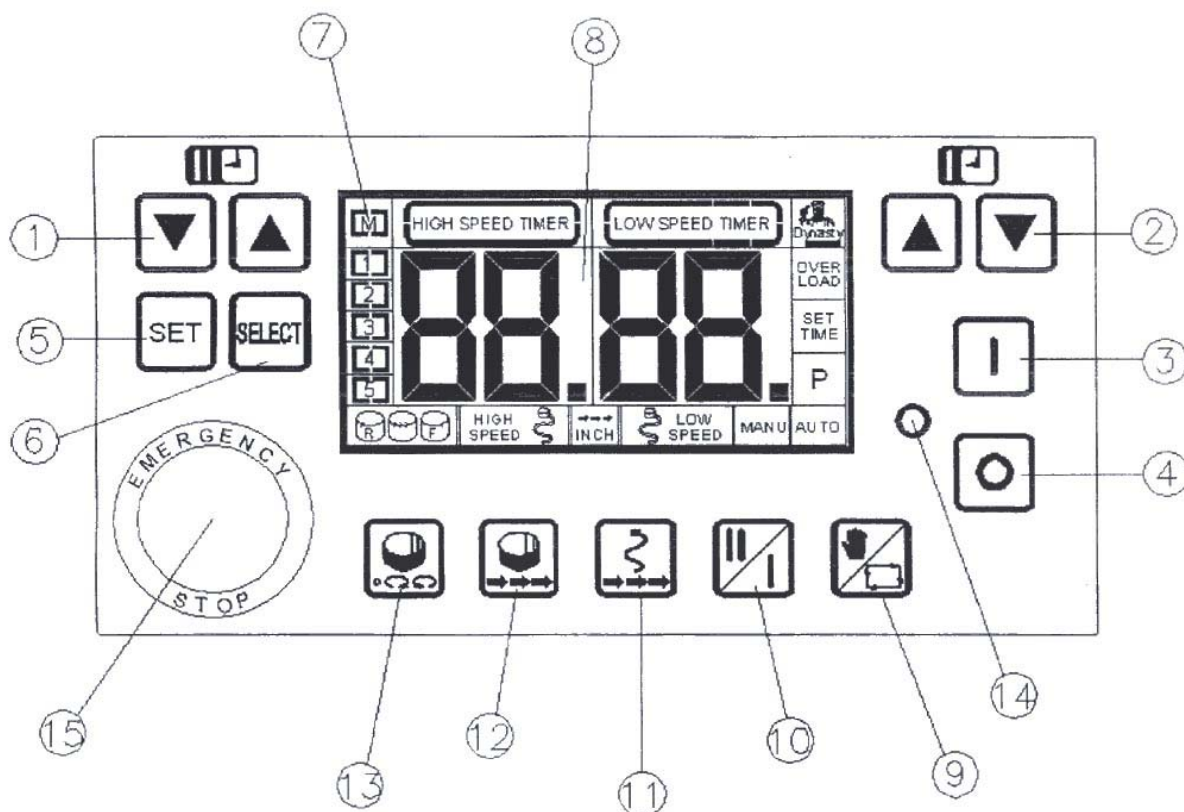
## 10. PŘEMÍSTOVÁNÍ MÍCHACÍHO STROJE

- Chcete-li míchací stroj přemístit, zatlačte páku s kulovým madlem dolů, dokud se přední kolo nedotkne čelní části tak, aby bylo možné míchací stroj přemístit.
- Pro zasunutí předního kola zpět poté, co byl míchací stroj přemístěn, zatlačte páku s kulovým madlem nahoru, dokud čelní část míchacího stroje nespočine na přední desce opěrné nohy.



**POZNÁMKA: POUZE MODELY  
HLM-17025K, HLM-17040K,  
HLM-17045K & HLM-17066K**

## 11. OVLÁDACÍ PANEL



1.



- Nastavení doby chodu 2 rychlosti šipkami dolů – nahoru (vyšší rychlost)
2. Nastavení doby chodu 1 rychlosti šipkami dolů – nahoru (nižší rychlost)
  3. Zapnutí hnětače (start)
  4. Vypnutí hnětače (stop)
  5. Vstup do programování (vyvolání uložených programů)
  6. Výběr požadovaného programu
  7. číslo programu – možnost uložení 5-ti programů
  8. Display zobrazuje aktuální stav chodu
  9. Přepínání naprogramovaného a ručního chodu
  10. Přepínání rychlostí 1 a 2
  11. Pootočení mísíciho háku
  12. Pootočení díže
  13. Výběr směru otáčení díže
  14. Výstražné světlo – rozsvítí se při zvednutí krytu a při přetížení hnětače
  15. Havarijní tlačítko STOP

## **12. NASTAVENÍ PROGRAMU**

**(pouze u modelu s digitálním ovládáním)**

### **12a.) RUČNÍ CHOD**

Zvolíme rychlost I nebo II.

Stiskneme tlačítko start (3).

Na ukazateli se ukazuje doba chodu stroje.

Stiskněte tlačítko stop (4).

### **12b.) PROGRAMOVÁNÍ CHODU**

**Poznámka : Nutno zapnout manuální režim  
(a na ukazatelích doby musí svítit : 99 99 )**

Stiskneme tlačítko Set (5).

Rozblikají se programy (7)

Tlačítkem Select (6) vybereme program, který chceme naprogramovat.

Zvolíme rychlost I (II) popřípadě obě a navolíme čas šipkami (1) a (2).

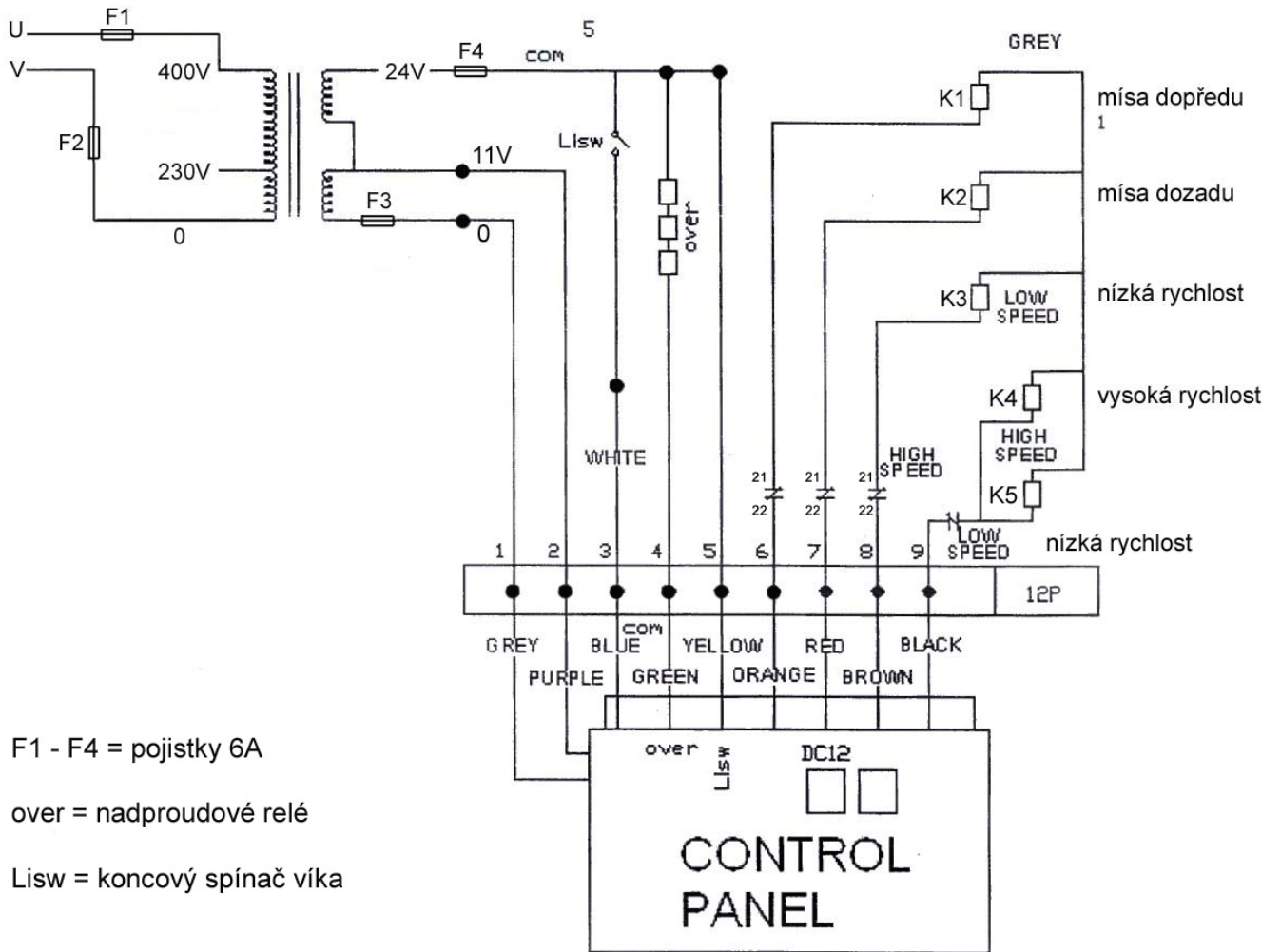
Poté stiskneme set (5) na dobu 3 sekund (ozve se dlouhý signál) a hodnoty se zapaměťují.

Takto můžeme obsadit až 5 programů.

### **13. VOLBA PROGRAMU ( v režimu AUTO)**

Tlačítkem (9) zvolíme program. Rozblikají se obsazené programy (7). Tlačítkem select (6) provedeme výběr a stiskneme start (3). Doba chodu se odečítá a po uběhnutí se stroj sám vypne.

## Elektrické schéma zapojení stroje



## Silový rozvod

